

ТРЕБОВАНИЯ К ФАЙЛАМ ДЛЯ ЦИФРОВОЙ ПЕЧАТИ

Передача файлов

- Оригинал-макеты принимаются только в электронном виде (не в виде распечатки или скана).
- В качестве носителей информации могут использоваться USB-устройства, flash-карты.
- Вы также можете использовать электронную почту для отправки макета. Размер одного письма не должен превышать 10 Mb.
- К макету желательно приложить файл-превью. Это картинка в формате JPEG с изображением макета.
- Цифровая машина печатает изображение в цветовом профиле CMYK. Соответственно макет должен быть выполнен в этом профиле. При использовании растровых изображений, их необходимо растривать в цветовой профиль CMYK не менее чем на 300 точек.

Форматы файлов (в порядке предпочтения)

- PDF
- EPS
- TIFF (без альфа-каналов, слоев, путей, недопустима любая компрессия)
- AI (Adobe Illustrator CS5 и ниже)
- CDR (CorelDraw X5 и ниже)

Форматы файлов должны быть совместимы с ОС Windows. Файлы обязательно должны иметь расширение той программы, в которой они были созданы (ai, cdr и пр.). Прием в работу любых других форматов файлов возможен только по предварительному согласованию с менеджерами типографии, причем гарантии качественной печати файлов нестандартных форматов мы не даем.

Файлы линейки Microsoft office (Word, Excel, Publisher) не являются оригинал-макетами и требуют доработки за отдельную плату.

Общие правила верстки: размеры и вылеты

- Размер листа макета должен точно соответствовать обрезному формату. Вынос за обрезной формат должен быть одинаков со всех сторон и составлять для одностраничных изделий 2 мм (Например, для стандартной визитки 90x50 мм размер макет должен быть 94x54 мм). Значимые элементы макета должны располагаться не ближе 4-5 мм к границам формата готового изделия. Для многостраничных изданий вынос за обрезной формат желательно делать 7 мм.
- На каждом листе в файле должен находиться только один макет. Обрезной формат должен быть указан размером листа (не используйте для этого рамки, направляющие, кресты и пр.). Если внутри файла 2 или более макета – размещайте каждый на отдельном листе по следующей схеме: А-лицо, А-оборот, Б-лицо, Б-оборот и т.д.
- Не располагайте значимую информацию ближе 4 мм от линии реза или скругления. Гарантированные допуски по резке материалов без ламината – 1-1,5 мм, с ламинатом – 1,5-2,0 мм.
- Не располагайте рамочные элементы ближе 4-5 мм от линии реза.
- Ориентация лица макета относительно оборота должна соответствовать ориентации готового изделия (т.е., если лицо горизонтальное, а оборот вертикальный, то нужно повернуть оборот на 90 или -90 градусов). Это же касается макетов, где оборот должен быть развернут на 180 градусов.
- В файле макета не должно быть обрезных крестов, меток биговки и любой технической информации. Все комментарии размещайте в отдельном тестовом файле или письме.
- Макет не должен содержать объекты за пределами листа или скрытые под макетом.